



Motor aanbouw instructie ATB serie 1-Traps

1

Bouwgrootte van motor en reductor controleren, alle montage vlakken vetvrij reinigen

2

Beschermbout verwijderen en klembout juist positioneren

3

a. Spie van motor-as verwijderen
b. Indien nodig een balancer blind spie plaatsen

4

Motor-as diameter controleren en indien nodig een bushing plaatsen

✓ Correcte Montage

Bij het plaatsen van een bushing, opletten dat de zaagsnede en eventuele vlakke zijde van de aandrijvende as loodrecht op de klembout zit

5

In verticale positie monteren. Motorbouten (incl. sluitringen) in volgorde 1 - 4 aandraaien tot 5% van het voorgeschreven koppel (zie tabel 1)

6

Trek de klembout aan met een momentsleutel tot het voorgeschreven koppel (zie tabel 2)

7

Trek de motor bouten aan met een moment sleutel in volgorde 1 - 4 tot het voorgeschreven koppel (zie tabel 1)

8

Beschermbout terug plaatsen en vast draaien



Tabel 1 Aanbevolen aanhaalkoppels voor de motor bevestigingsbouten

| Boutgrootte | Sleutelwijdte | Kwaliteitsklasse 8.8 aanhaalkoppel | | Kwaliteitsklasse 10.9 aanhaalkoppel | | Kwaliteitsklasse 12.9 aanhaalkoppel | |
|-------------|---------------|---------------------------------------|----------|--|----------|--|----------|
| | [mm] | [Nm] | [In-lbs] | [Nm] | [In-lbs] | [Nm] | [In-lbs] |
| M3 x 0.5P | 2.5 | 1.3 | 12 | 1.8 | 16 | 2.1 | 19 |
| M4 x 0.7P | 3 | 3 | 27 | 4.1 | 37 | 4.9 | 44 |
| M5 x 0.8P | 4 | 6.1 | 55 | 8.2 | 73 | 9.8 | 87 |
| M6 x 1P | 5 | 11 | 98 | 14 | 124 | 17 | 151 |
| M8 x 1.25P | 6 | 25 | 222 | 34 | 302 | 41 | 364 |
| M10 x 1.5P | 8 | 49 | 434 | 67 | 594 | 80 | 709 |
| M12 x 1.75P | 10 | 85 | 753 | 116 | 1028 | 139 | 1232 |
| M14 x 2P | 12 | 137 | 1214 | 186 | 1648 | 223 | 1976 |
| M16 x 2P | 14 | 210 | 1860 | 286 | 2534 | 343 | 3038 |

Tabel 2 Aanbevolen aanhaalkoppels voor de motor as klembout

| Bouwgrootte tandwielkast | | Motor as diameter | Boutgrootte | Sleutelwijdte | Aanhaalkoppel | |
|--------------------------|---------|-------------------|-------------------|---------------|---------------|----------|
| | | [mm] | [mm] | [mm] | [Nm] | [In-lbs] |
| ATB065 | 1-Traps | ≤ 11 | M3 x 0.5P x 8L | 2.5 | 2.1 | 19 |
| ATB075 | 1-Traps | ≤ 14 | M4 x 0.7P x 12L | 3 | 4.9 | 44 |
| ATB090 | 1-Traps | ≤ 19 | M5 x 0.8P x 14L | 4 | 9.8 | 87 |
| ATB110 | 1-Traps | ≤ 24 | M5 x 0.8P x 14L | 4 | 9.8 | 87 |
| ATB140 | 1-Traps | ≤ 32 | M6 x 1P x 16L | 5 | 17 | 151 |
| ATB170 | 1-Traps | ≤ 38 | M8 x 1.25P x 20L | 6 | 41 | 364 |
| ATB210 | 1-Traps | ≤ 42 | M10 x 1.5P x 25L | 8 | 80 | 709 |
| ATB240 | 1-Traps | ≤ 48 | M10 x 1.5P x 25L | 8 | 80 | 709 |
| ATB280 | 1-Traps | ≤ 55 | M12 x 1.75P x 30L | 10 | 139 | 1232 |

Opmerking: De aanhaalkoppels mogen tot 20% hoger zijn dan de hierboven aangegeven waarden

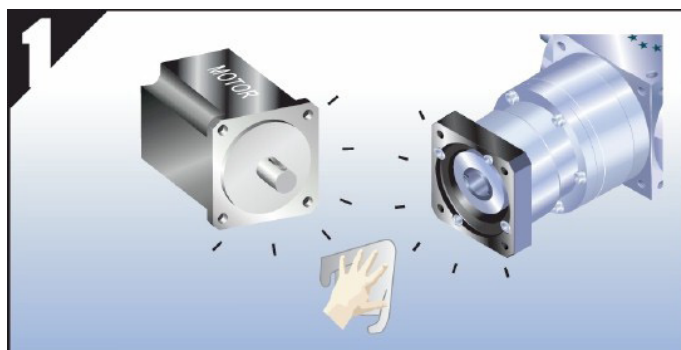
Apex Dynamics BV
Churchillaan 101
5705 BK Helmond
Nederland

Nederland
Tel. : +31 (0)492 509 995
E-mail: sales@apexdyna.nl
Web : www.apexdyna.nl

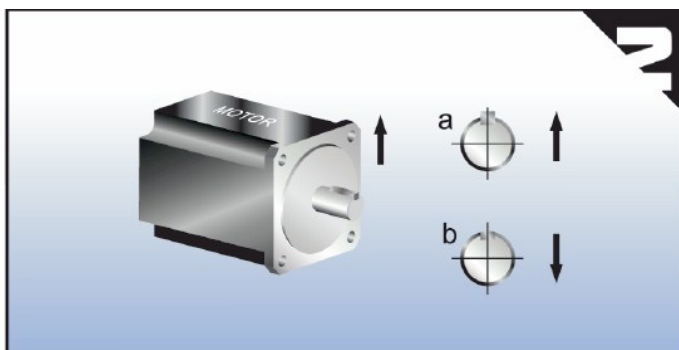
België
Tel. : +32 (0)3 808 15 62
E-mail: sales@apexdyna.be
Web : www.apexdyna.be



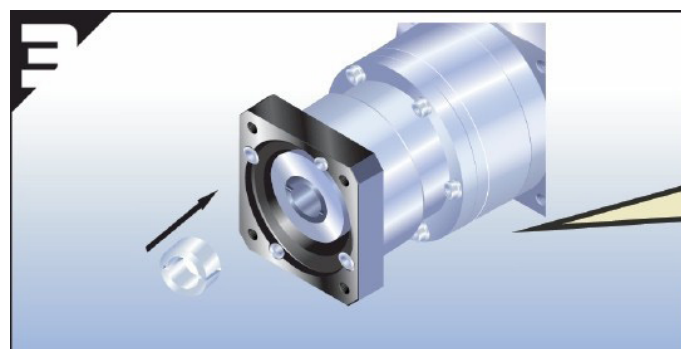
Motor aanbouw instructie ATB serie 2/3-Traps




1 Bouwmaat van motor en reductor controleren, alle montage vlakken vetvrij reinigen



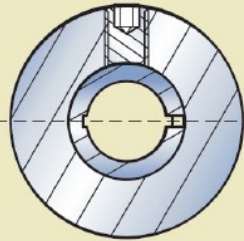
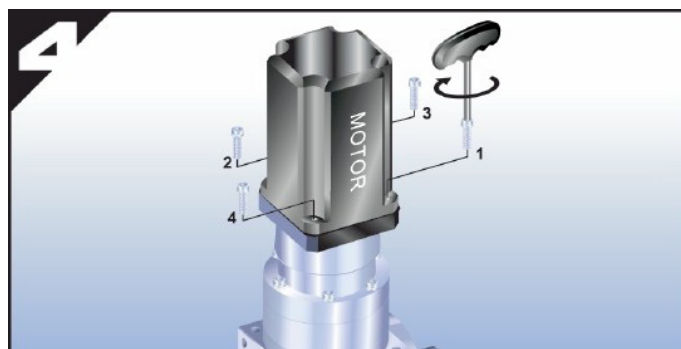
2 a. Spie van motor-as verwijderen
b. Indien nodig een balancer blind spie plaatsen



3 Motor-as diameter controleren en indien nodig een bushing plaatsen

 **Correcte Montage**

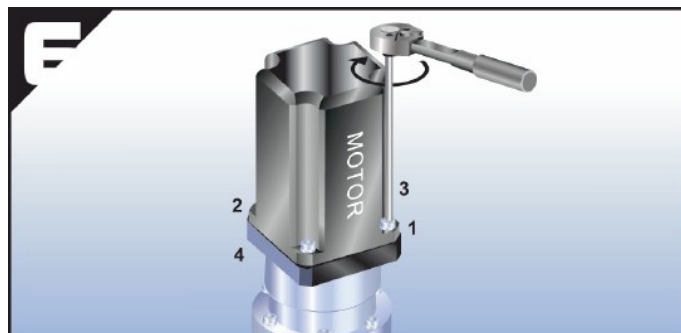
Bij het plaatsen van een bushing, opletten dat de zaagsnede en eventuele vlakke zijde van de aandrijvende as loodrecht op de klembout zit

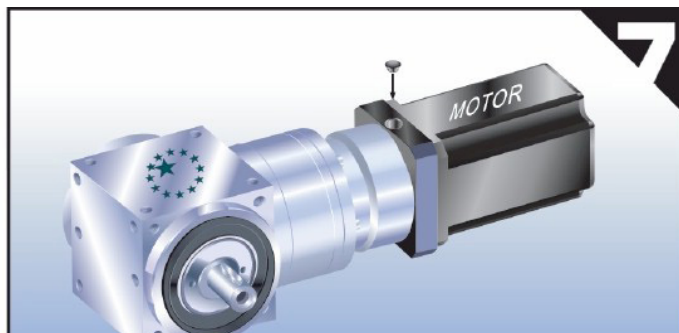
4 In verticale positie monteren. Motorbouten (incl. sluitringen) in volgorde 1 - 4 aandraaien tot 5% van het voorgeschreven koppel (zie tabel 1)



5 Trek de klembout aan met een momentsleutel tot het voorgeschreven koppel (zie tabel 2)



6 Trek de motor bouten aan met een moment sleutel in volgorde 1 - 4 tot het voorgeschreven koppel (zie tabel 1)



7 Beschermhout terug plaatsen en vast draaien



Tabel 1 Aanbevolen aanhaalkoppels voor de motor bevestigingsbouten

| Boutgrootte | Sleutelwijdte | Kwaliteitsklasse 8.8 aanhaalkoppel | | Kwaliteitsklasse 10.9 aanhaalkoppel | | Kwaliteitsklasse 12.9 aanhaalkoppel | |
|-------------|---------------|------------------------------------|----------|-------------------------------------|----------|-------------------------------------|----------|
| | [mm] | [Nm] | [In-lbs] | [Nm] | [In-lbs] | [Nm] | [In-lbs] |
| M3 x 0.5P | 2.5 | 1.3 | 12 | 1.8 | 16 | 2.1 | 19 |
| M4 x 0.7P | 3 | 3 | 27 | 4.1 | 37 | 4.9 | 44 |
| M5 x 0.8P | 4 | 6.1 | 55 | 8.2 | 73 | 9.8 | 87 |
| M6 x 1P | 5 | 11 | 98 | 14 | 124 | 17 | 151 |
| M8 x 1.25P | 6 | 25 | 222 | 34 | 302 | 41 | 364 |
| M10 x 1.5P | 8 | 49 | 434 | 67 | 594 | 80 | 709 |
| M12 x 1.75P | 10 | 85 | 753 | 116 | 1028 | 139 | 1232 |
| M14 x 2P | 12 | 137 | 1214 | 186 | 1648 | 223 | 1976 |
| M16 x 2P | 14 | 210 | 1860 | 286 | 2534 | 343 | 3038 |

Table 2 Aanbevolen aanhaalkoppels voor de motor as klembout

| Bouwgrootte tandwielkast | | Motor as diameter | Boutgrootte | Sleutelwijdte | Aanhaalkoppel | |
|--------------------------|---------|-------------------|-------------------|---------------|---------------|----------|
| | | [mm] | [mm] | [mm] | [Nm] | [In-lbs] |
| ATB065 | 2-Stage | ≤ 12 | M6 x 1P x 8L | 3 | 5.6 | 50 |
| ATB075 | 2-Stage | ≤ 12 | M6 x 1P x 8L | 3 | 5.6 | 50 |
| ATB090 | 2-Stage | ≤ 16 | M8 x 1.25P x 10L | 4 | 9.5 | 85 |
| ATB110 | 2-Stage | ≤ 24 | M10 x 1.5P x 12L | 5 | 23 | 205 |
| | 3-Stage | ≤ 12 | M6 x 1P x 8L | 3 | 5.6 | 50 |
| ATB140 | 2-Stage | ≤ 24 | M10 x 1.5P x 12L | 5 | 23 | 205 |
| | 3-Stage | ≤ 12 | M6 x 1P x 8L | 3 | 5.6 | 50 |
| ATB170 | 2-Stage | ≤ 24 | M10 x 1.5P x 12L | 5 | 23 | 205 |
| | 3-Stage | ≤ 16 | M8 x 1.25P x 10L | 4 | 9.5 | 85 |
| ATB210 | 2-Stage | ≤ 32 | M12 x 1.75P x 16L | 6 | 45 | 400 |
| | 3-Stage | ≤ 16 | M8 x 1.25P x 10L | 4 | 9.5 | 85 |
| ATB240 | 2-Stage | ≤ 38 | M16 x 2P x 20L | 8 | 78 | 693 |
| | 3-Stage | ≤ 24 | M10 x 1.5P x 25L | 5 | 23 | 205 |
| ATB280 | 2-Stage | ≤ 38 | M16 x 2P x 20L | 8 | 78 | 693 |
| | 3-Stage | ≤ 24 | M10 x 1.5P x 25L | 5 | 23 | 205 |

Opmerking: De aanhaalkoppels mogen tot 20% hoger zijn dan de hierboven aangegeven waarden

Apex Dynamics BV
Churchillaan 101
5705 BK Helmond
Nederland

Nederland
Tel. : +31 (0)492 509 995
E-mail: sales@apexdyna.nl
Web : www.apexdyna.nl

België
Tel. : +32 (0)3 808 15 62
E-mail: sales@apexdyna.be
Web : www.apexdyna.be